



**TABLA DE ESPECIFICACIONES
"EXTRUIDO - KLINKER PARA USO INDUSTRIAL"**

AREA: CONTROL DE CALIDAD
(PRUEBAS DESTRUCTIVAS AL PRODUCTO TERMINADO)

FORMATO		DIMENSION NOMINAL (CM)	PIEZAS POR CAJA	PESO UNITARIO (Kg)	PESO POR PALLET	CAJAS POR PALLET
	K2	20 x 10 x 1.2	50	0.500	1520	60
	K4	30 x 15 x 1.2	22	1.150	1386	54
	K5	20 x 20 x 1.2	25	0.880	1330	60
	K8	24 x 6.0 x 1.2	60	0.350	1144	54

CARACTERISTICAS FISICAS	REFERENCIA METODO DE PRUEBA	ESPECIFICACION DE REFERENCIA	
		AMERICANA ANSI 137.1	ESPECIFICACION SANTA JULIA
ESPEJOR (Desviación admisible en % del promedio de cada azulejo)	ASTM C-499	RANGO MAXIMO DEL VALOR NOMINAL 0.50 pulg = 1.27 mm	≤ DIFERENCIAL DEL V.N. 0.03 pulg. = 0.76 mm
DIMENSIONES FACIALES (Desviación admisible en % respecto a la dimensión de trabajo)	ASTM C-499	PROMEDIOS < 4.0 % RANGO < 1.5 %	PROMEDIOS < 2.0 % RANGO < 1.5 %
ORTOGONALIDAD (Desviación admisible en % respecto a la dimensión de trabajo)	ASTM C - 502	Curvatura de aristas, relacionada a los tamaños correspondientes de trabajo ± 1.0 %	≤ 0.5 % EN BORDES
DEFECTOS FACIALES	ANSI A 137.1	GRADO STD NO VISIBLE A 3.0 PIES (91.44 Cm)	MINIMO 95% DE LAS MUESTRAS DEBEN ESTAR LIBRES DE DEFECTOS VISIBLES.
ABSORCION DE AGUA	ASTM C-373	MENOR AL 5.0 %	≤ 3.0%
ALABEO	ASTM C - 485	ALABEO RELACIONADO A LA DIAGONAL CALCULADO DE LOS TAMAÑOS DE TRABAJO ± 1.0 %	± 0.5 % EN LA DIAGONAL
RESISTENCIA A LA FLEXION (Kg/cm ²)	ASTM C - 648	MINIMO 3500.0 PSI	≥ 250.0 Kg/Cm ²
RESISTENCIA A LA ABRASION PROFUNDA (mm ³)	ASTM C - 501	Máximo 275 mm ³	≤ 200 mm ³
RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUIMICAS (Si el color se torna ligeramente diferente, NO se considera que existe ataque químico).	ISO 10545 - 13	Resistencia a productos de uso domestico y sales de pileta de natacion Clase UA (Efecto NO visible)	
		Resistencia a ácidos y álcalis baja concentracion Clase ULA (Efecto NO visible)	
		Resistencia a ácidos y álcalis alta concentracion Clase UHA (Efecto NO visible)	
COEFICIENTE DE FRICCION (Pisos intencionados para uso en suelos espicado por Fabricante)	ASTM C - 1028	NO REQUERIDO	SECO 0.30 ≤ M < 0.6